

GPV 14

Instructions for assembly and use
Instructions de montage et d'utilisation

RV1030100J

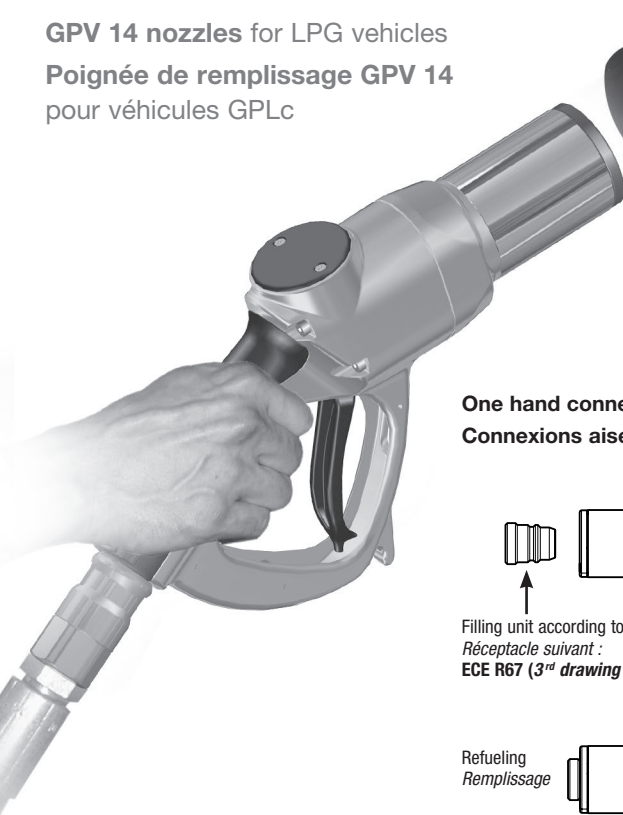
GPV 14 nozzles for LPG vehicles
Poignée de remplissage GPV 14
pour véhicules GPLc



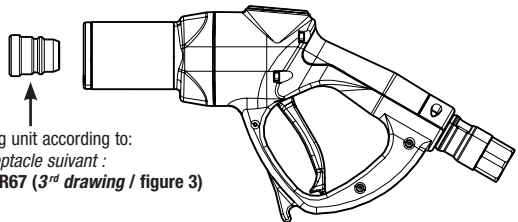
US Patent:
US 7 040 358
and other countries



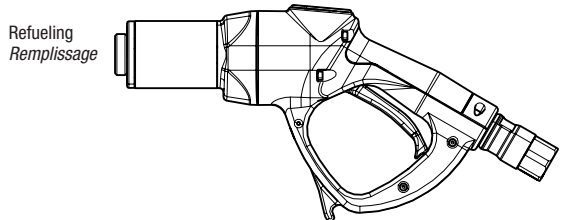
SDP7
HOSE NOZZLE VALVE FOR LP-GAS



One hand connection
Connexions aisées d'une seule main



Filling unit according to:
Réceptacle suivant :
ECE R67 (3rd drawing / figure 3)



Conditions of use

- Minimum and maximum allowable temperatures TS: - 40 °C and + 65 °C (- 40 °F and 149 °F)
- Minimum and maximum allowable pressures PS: atmospheric pressure and 25 bar (363 psi)

Conditions d'utilisation

- Températures minimales et maximales admissibles TS : - 40 °C et + 65 °C
- Pressions minimales et maximales admissibles PS : pression atmosphérique et 25 bar

Assembly instructions

■ Connection to the supply hose

- 1/ Connect the nozzle to the refueling hose.
Use PTFE tape (recommended : 2 or 3 turns).
Max. recommended torque: 60 N.m. (44,3 lb.ft).
- 2/ Check for leakage of connections.
- 3/ Proceed to a refueling test.

Connection tightness test

By means of leak detector fluid.

- Pressurize the device to be tested.
- Apply fluid to all gas connections.
- Look for bubbles.
(consult the leak detector fluid manufacturer's instructions to read the result).

- Proceed to a refueling test to the min. and max. pressures available on the dispenser.

Take all necessary precautions for high pressure testing.

Recommendations of use

This nozzle is intended to deliver LPG to all types of vehicles according to the attached operating instructions. Stäubli declines any responsibility for any other use.

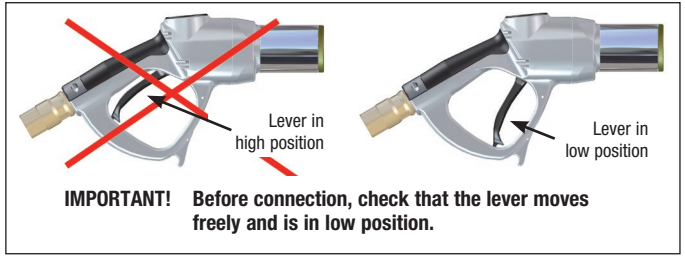
Servicing

Every month or if the nozzle is jammed:

- Spray WD 40 Specialist Spray and Stay Gel lubricant on the lock and/or the front of the nozzle.



The nozzle is easy to operate with only one hand, placed on the handle of the device.



IMPORTANT!

Check the position of the filling unit on the vehicle.

Place the nozzle in the axis of the filling unit.



■ **Refueling**



1/ Push the nozzle onto the filling unit until it locks: locking of the nozzle is audible.

2/ Pull the lever until it locks (overstroke). Check the right locking of the nozzle onto the filling unit by pulling slightly.

3/ Leave the nozzle and operate the refueling system of the dispenser to start the refueling.

■ **After refueling is completed**

1/ Switch the refueling system of the dispenser off and go back to the nozzle.



2/ Pull the lever and then release it to close the valve, while handling firmly the nozzle.

3/ Pull out the nozzle from the filling unit while still handling firmly in case of repulsive force to contain.

IMPORTANT!

In order to keep the nozzle in good working condition, it must be stored out of severe weather condition, sand wind, mud, dust and in a suitable storage housing. It has to be kept in clean condition.

Incorporation in explosive environments

Classification according to the directive 2014/34/UE (ATEX)

These nozzles have to be considered as **components intended to be built-in in devices**.

They do not include any proper potential source of ignition.

Under the express condition to be installed according to the Installation instructions below, they can be used in devices complying with the following classification:

- Group : II
- Category : 2
- ATEX group : GD
- Gas Group : IIB

Installation instructions

These nozzles should only be installed and used by **professional who have been trained** to the standards, regulations and directives concerning the installations under pressure as well as the imposition of the directive 2014/34/UE (ATEX).

- **During the installation** of this nozzle, it is particularly necessary to
 - check the compatibility of the selected hoses and components with the use as well as the applicable standards and directives.
 - assemble these components according to the code of practice and if necessary to the instructions of their respective manufacturers.
- **Before putting into service**, carry out the test of resistance to the pressure and check the leak tightness of the final installation according to the applicable texts and of the assembly instructions, page 5.
- **After installation, re-connection and periodically maintenance**
 - check the right electrical continuity between the different components.
 - check the right earthing of the final system.

Repair / Maintenance

- During repairs and maintenance, the nozzles must only be removed by **professionals who have also been trained** to the standards, regulations and directives concerning the installations under pressure as well as the imposition of the directive 2014/34/UE (ATEX).
- For repair, the nozzles have to be sent back to Stäubli.
- At their return, they must be fitted back into the final installation according to the instructions of the para. "Installation instructions".

WARANTY

The LPG refueling nozzles sold by Stäubli are guaranteed against any manufacturing defect **for 1 year** from date of delivery.

Stäubli commit to the customer to remedy any malfunction caused by a design fault, by material defects or by manufacturing faults and to replace free of charge any items recognised by Stäubli as being defective within the following limitations:

- Stäubli accept under this guarantee only the parts and labour costs and do not accept the repair of any other damage.
- Without prejudicing the general terms and conditions of sale, this guarantee excludes:
 - any damage resulting from inappropriate use and / or use not in conformity with the operating instructions as well as any damage caused by accidents, negligence or inappropriate use;
 - any items that have not been maintained or installed or used according to Stäubli operating instructions;
 - any item that has been repaired by a third party and / or fitted with non-approved spare parts and / or parts modified by the customer;
 - any damage caused by brutal force, by negligence or by lack of maintenance or customer supervision;
 - any damage caused by external forces such as fire, water damage, knocks, dropping or presence of foreign bodies inside the part.
 - any travel costs and time incurred by the Stäubli technician visiting the customer's site.

RESPONSABILITY

Stäubli will not be responsible for any consequential loss or commercial or moral prejudice caused directly or indirectly by failure of the product supplied by Stäubli.

Stäubli also decline any responsibility for damage caused by failure of the product supplied by Stäubli to items destined for use on the customer's site.

Instructions de montage

■ Raccordement du circuit d'alimentation

- 1/ Raccorder la poignée de remplissage au flexible.
Utiliser de la bande PTFE (recommandé : 2 à 3 tours).
Couple de serrage maxi. recommandé : 60 N.m.
- 2/ Vérifier l'étanchéité des raccords.
- 3/ Effectuer un essai de remplissage.

Contrôle d'étanchéité du raccordement

Moyen : liquide de détection de fuites.

- Mettre la poignée à tester sous pression.
- Appliquer le liquide de détection sur tous les raccords.
- Vérifier la présence ou l'absence de bulles.
(se référer aux instructions du fabricant de liquide de détection pour l'interprétation du résultat).

- Effectuer un essai de remplissage aux pressions mini. et maxi. disponibles sur la station.

Prendre toutes les précautions nécessaires aux essais haute pression.

Recommandations d'utilisation

Cette poignée de remplissage sert à délivrer du GPLc pour tous types de véhicules selon les instructions d'utilisation ci-jointes. Stäubli décline toute responsabilité pour toute autre utilisation.

Entretien

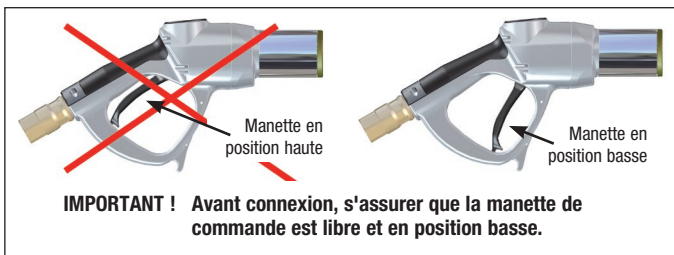
Tous les mois ou en cas de blocage de l'appareil :

- Pulvériser de la graisse en spray longue durée WD 40 Specialist sur le verrou et/ou le nez de l'appareil.

Instructions d'utilisation



La poignée de remplissage se manipule d'une seule main, positionnée sur le manche de l'appareil.

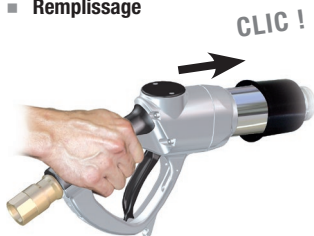


IMPORTANT !

Vérifier la position de l'unité de remplissage sur le véhicule.

Présenter la poignée dans l'axe du réceptacle.

■ Remplissage



1/ Pousser la poignée de remplissage sur l'unité de remplissage jusqu'à son verrouillage : clic audible.



2/ Actionner la manette de commande jusqu'à son verrouillage (surcourse). Vérifier le bon accrochage de la poignée en exerçant une légère traction.



3/ Lâcher la poignée de remplissage et actionner le système de remplissage de la station.

■ Fin de remplissage

1/ Arrêter le système de remplissage de la station et retourner vers la poignée de remplissage.



2/ Actionner la manette puis la relâcher pour fermer la soupape en tenant fermement la poignée.



3/ Retirer la poignée de l'unité de remplissage en la maintenant toujours fermement en cas de recul.

IMPORTANT !

Afin de maintenir un fonctionnement parfait, la poignée de remplissage doit être stockée, hors utilisation, à l'abri des intempéries, vent de sable, terre, poussières, etc. dans un support adapté. Elle doit être maintenue dans un bon état de propreté.

Classement selon directive 2014/34/UE (ATEX)

Ces poignées sont à considérer comme des **composants destinés à être incorporés dans des appareils**.

Elles ne possèdent pas de propre source potentielle d'inflammation.

A condition expresse d'être incorporées suivant les instructions ci-dessous, elles peuvent être utilisées dans un appareil construit pour répondre au classement suivant :

- Groupe : II
- Catégorie : 2
- Groupe d'ATEX : GD
- Groupe de Gaz : IIB

Incorporation

Ces poignées ne doivent être incorporées que par un technicien **compétent** mais aussi **averti** des normes, règlements et directives concernant les appareils à pression, ainsi que des impositions de la directive 2014/34/UE (ATEX).

- **Lors de l'incorporation** de ces poignées dans un appareil, il faut tout particulièrement
 - vérifier la compatibilité des tuyaux et composants sélectionnés avec l'utilisation, les normes et les directives applicables.
 - assembler ces composants suivant les règles de l'art et le cas échéant suivant les prescriptions de leurs fabricants respectifs.
- **Avant toute mise en service**, procéder aux essais de tenue à la pression et d'étanchéité de l'appareil final tels que définis par les textes applicables et les instructions de montage page 2.
- **Au 1er montage, après chaque intervention et périodiquement**
 - s'assurer de la bonne continuité électrique entre les différents composants.
 - vérifier la bonne mise à la terre de l'appareil final.

Réparation / Maintenance

- Pour les réparations et maintenances, les poignées doivent être déposées par un technicien **compétent** mais aussi **averti** des normes, règlements et directives concernant les appareils à pression, ainsi que des impositions de la directive 2014/34/UE (ATEX).
- Les poignées déposées sont à retourner à Stäubli.
- A leur retour, elles doivent être incorporées dans l'appareil final conformément aux prescriptions du paragraphe "Incorporation".

GARANTIE

Les poignées de remplissage vendues par Stäubli sont garanties contre tout défaut ou vice de fabrication **pendant un (1) an** à compter de la date de livraison.

Stäubli s'engage uniquement vis-à-vis du Client à remédier aux dysfonctionnements provenant d'un défaut de conception, matière ou fabrication ou à procéder au remplacement gratuit du matériel reconnu défectueux par Stäubli, dans la limite des dispositions ci-après :

- Stäubli ne prend en charge, dans le cadre de la présente garantie, que l'intégralité du coût des pièces et de la main d'œuvre à l'exclusion de la réparation de tout autre dommage.
- Sans préjudice des dispositions figurant dans les conditions générales de vente de Stäubli, la garantie est exclue :
 - pour tout dommage résultant d'utilisation non appropriées et / ou non conformes aux instructions figurant dans le mode d'emploi, ainsi que pour les dommages dus aux accidents, négligences et utilisations pour lesquelles les matériels ne sont pas destinés;
 - pour tout matériels qui n'a pas été entretenu, installé ou utilisé selon les prescriptions de Stäubli;
 - pour tout matériel qui a été réparé par un tiers et / ou équipé de pièces de rechange non agréées par Stäubli et / ou modifiées par le Client;
 - pour tout dommage résultant de la force majeure, de la négligence ou du défaut d'entretien ou de surveillance du Client;
 - pour tout dommage dont la cause est extérieure au matériel tel que notamment, incendie, dégat des eaux, chocs, chute de l'appareil, présence de corps étranger dans l'appareil.
 - Les interventions au titre de la garantie ne couvrent pas les déplacements et l'intervention des techniciens Stäubli sur le site d'exploitation du Client.

RESPONSABILITE

La responsabilité de Stäubli ne saurait être engagée pour toute perte d'exploitation, préjudice commercial ou moral qui résulteraient directement ou indirectement de la défaillance du matériel fourni par Stäubli.

Stäubli décline toute responsabilité pour les dommages résultant de la défaillance du matériel fourni par elle et causés aux biens destinés à un usage professionnel sur le site d'exploitation du Client.

GPV 14

Instructions for assembly and use
Instructions de montage et d'utilisation

RV1030100J

Certificate / Attestation

**Declaration of conformity in accordance with
directive 2014/68/EU**

We / Nous

**STÄUBLI
CS 30070
FR-74210 FAVERGES**

certify that the product:

Nozzle for refueling of GPLc vehicles **GPV 14**is in conformity with the provisions of article 4,
paragraphe 3 of the directive 2014/68/EU.As referred to in this article,
this product must not bear the CE marking.This declaration of conformity is issued under the sole
responsibility of Stäubli.Applied standard:
EN 13 760 except para. 4.6 (requirements for lever
operation).

Faverges, 2017.04.03



Product Quality Manager
C. MAYEUR

**Déclaration de conformité en accord avec la
directive 2014/68/UE**



ISO 9001

certifions que le produit :

Poignée de remplissage des véhicules au GPLc **GPV 14**est conforme à l'article 4, paragraphe 3 de la directive
2014/68/UE.Au sens de cet article,
il ne peut pas porter le marquage CE.La présente déclaration de conformité est établie sous la
seule responsabilité de Stäubli.Norme appliquée :
EN 13 760 à l'exception du paragraphe 4.6 (exigences de
manipulation pour le levier).

Connector R&D Manager
A. C. TIBERGHIE