



Instandhaltung

Ziel

In der Schulung werden alle Punkte von der Bedienung des Systems über Start und Programmausführung bis zur Verwaltung der Ein- und Ausgänge behandelt. Außerdem erlernen die Teilnehmer in dieser Schulung alles über den Aufbau, die elektrischen und mechanischen Komponenten der Roboter, notwendige Wartungsarbeiten (bis Level 2 lt. Roboterhandbuch) und über selbst durchführbare Reparaturen.

Teilnehmer

Elektriker, Elektroniker, Mechatroniker, Techniker und Ingenieure

Voraussetzung

Erfahrung mit Bedienung und Wartung von computergesteuerten Industriemaschinen, sowie die berufliche Eignung im Bezug auf Elektrosicherheit

Nutzen für den Teilnehmer

- Der Teilnehmer erlernt die selbständige Durchführung einer schnellen und kompetenten Fehlersuche an der Roboteranlage.
- Ungeplante Stillstandszeiten lassen sich durch vorbeugende Wartungen bzw. kompetenter Einschätzung der Dringlichkeit einer Reparatur auf ein Minimum reduzieren oder gar vermeiden.
- Die Reaktionszeit im Störfall wird durch den prompten Einsatz von geschultem Instandhaltungspersonal verkürzt.
- Geschultes Personal ist in der Lage, Hinweise und Empfehlungen der kostenlosen Stäubli-Hotline besser umzusetzen.
- Die Fähigkeit, Optimierungspotenziale der Anlage zu erkennen, verkürzt die Taktzeit und verlängert die Lebensdauer der Anlage.
- Eine effizientere Zusammenarbeit von geschultem Anlagenpersonal mit dem Stäubli Service vor Ort bei Wartungs- und Serviceeinsätzen reduziert die Stillstandszeit erheblich und spart Kosten.



TX, RX CS8C

Inhalt

- Inhalte der Basisschulung
- Inbetriebnahme des Roboters
- Überblick über das Robotersystem
- Allgemeine Sicherheitshinweise
- Anwendung des Handbediengerätes
- Applikationskontrolle
- Editieren von Daten und Teachen von Punkten
- Einführung in die Programmierung

Diagnose

- Booten der CS8C Steuerung
- Konfiguration des Kunden-PCs
- Optische Anzeigen (LEDs, Anzeigen an der Steuerung und im Arm)
- Error-Logger
- Pop-up-Fenster
- COM1 serielle Verbindung

- Systemmeldungen
 - Praktische Beispiele
- ### CS8C Steuerung
- Aufbau der Steuerung
 - Spannungsversorgung
 - Elektronische Bauteile – Präsentation, Synoptik und Fehlersuche
 - Absolute Kalibrierung und Prüfung der Referenzpunkte
 - Ein- und Ausgänge

Mechanik

- Beschreibung der Bauteile
- Präsentation des JCM
- TX-Handgelenk – Aufbau
- Motor Achse 5
- Getriebemotor Achse 6
- Zahnriemenprüfung TX40/TX60
- JT 3/4 Motortausch TX40/TX60

- DSI Board – Funktion
- Kabelbaum – Schutz und Prüfung
- Phasenabgleich Wegmesssystem
- Vorbeugende Wartungsarbeiten bis Level 2



Dauer: 4,5 Tage
Kursnummer: 8.2.1